

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

Области профессиональной деятельности выпускников:

- 25 Ракетно-космическая промышленность
- 31 Автомобилестроение
- 32 Авиастроение
- 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия уровня их образования и полученных компетенций требованиям к квалификации работника.

Виды деятельности и компетенции:

Техник-технолог по специальности 15.02.16 Технология машиностроения должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

- **Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**
 - ПК 1.1.** Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин;
 - ПК 1.2.** Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства;
 - ПК 1.3.** Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве;
 - ПК 1.4.** Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин;
 - ПК 1.5.** Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования;
 - ПК 1.6.** Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.
- **Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**
 - ПК 2.1** Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования;
 - ПК 2.2** Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования;
 - ПК 2.3** Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

- **Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**

ПК 3.1 Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации;

ПК 3.2 Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий;

ПК 3.3 Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования;

ПК 3.4 Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства;

ПК 3.5 Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению;

ПК 3.6 Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.

- **Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**

ПК 4.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования;

ПК 4.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов;

ПК 4.3 Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования;

ПК 4.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке;

ПК 4.5 Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.

- **Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**

ПК 5.1 Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала;

ПК 5.2 Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения;

ПК 5.3 Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества;

ПК 5.4 Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.

- **Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**

ПК 6.1 Обрабатывать детали на токарных станках;

ПК 6.2 Проверять качество выполненных работ на токарных станках;

ПК 6.3 Обрабатывать детали на фрезерных станках;

ПК6.4 Проверять качество выполненных работ на фрезерных станках.

- **Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:**

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

